

รายละเอียดการสัมมนา

- FMEA คืออะไรสัมพันธ์กับ มาตรฐาน QS 9000, TS 16949:2002 อย่างไร
- คำศัพท์ของ FMEA / หลักการของ FMEA
- ภาพรวมกระบวนการวิเคราะห์ FMEA สำหรับกระบวนการ
- ฝึกปฏิบัติ: กำหนดผังกระบวนการ เพื่อการวิเคราะห์ FMEA
- วิเคราะห์และกำหนดความรุนแรง / การกำหนดสาเหตุ
- ฝึกปฏิบัติ: การวิเคราะห์สาเหตุและโอกาส
- ฝึกปฏิบัติ: การวิเคราะห์การตรวจจับและมาตรการ
- สรุปผลมาตรการและแผนการปรับปรุง



Gemba SPC Management

บริษัท เคมบะ เอสพีซี แมนเนจเม้นท์ จำกัด

179/51 อ.บางขุนนนท์ แขวงบางขุนนนท์
เขตบางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700

E-mail: Gembaspc@ksc.th.com
ทะเบียนการค้า 10354500620

เลขประจำตัว ผู้เสียภาษีอากร 3030581075

Giant Leap for
Excellent

Failure Mode and Effect Analysis for production (PFMEA)

Reduce your risk Now!!!

รหัสหลักสูตร QS0401H



บริษัท เคมบะ เอสพีซี แมนเนจเม้นท์ จำกัด

Tel: 0-2744-8900 Fax: 0-2744-7201

PFMEA คืออะไร



PFMEA ย่อมาจากคำ

ว่า Process Failure Mode & Effect Analysis ซึ่งตัวเทคนิคได้ถูกออกแบบมาเพื่อช่วยอำนวยความสะดวก

ในการวิเคราะห์ลักษณะข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ทั้งที่เคยเกิดขึ้นมาแล้วในอดีต รวมถึงที่มีแนวโน้มจะเกิดขึ้น และนำเอาข้อบกพร่องที่มีโอกาสสร้างความไม่พอใจให้ลูกค้ามาจัดลำดับเพื่อกำหนดสาเหตุแนวโน้ม และมาตรการควบคุมเพื่อป้องกันมิให้ข้อบกพร่องดังกล่าว หลุดรอดไปถึงมือลูกค้า

ปัจจุบันเทคนิค PFMEA นี้ได้รับการนำมาประยุกต์โดยใช้ตั้งแต่ในช่วงต้นของการรับผลิตภัณฑ์ใหม่เข้ากระบวนการ เพื่อช่วยออกแบบกระบวนการและลดโอกาสเสี่ยงที่กระบวนการจะผลิตข้อบกพร่องออกมา หรือจัดส่งข้อบกพร่องให้ลูกค้า ซึ่งทำให้ลดความเชื่อมั่นหรือบั่นทอนความพึงพอใจของลูกค้า และค่าใช้จ่ายในการแก้ไขที่จะตามมา

กระบวนการผลิตของคุณมี ลักษณะเป็นเช่นไร

1. มีกระบวนการให้ผลผลิตต่ำ ทั้งๆ ที่ผ่านการรับรองหรือทดลองผลิตมาแล้ว ใช่หรือไม่?
2. มีลูกค้าร้องเรียน ปัญหาคุณภาพที่น่าจะถูกจัดการก่อนส่งถึงมือลูกค้า ใช่หรือไม่?
3. แม้ว่าจะมีระบบคุณภาพ เช่น QS 9000 หรือ TS 16949 แล้วก็ตามก็ยังเผชิญ ปัญหาข้อบกพร่องในกระบวนการอยู่บ่อยๆ ใช่หรือไม่?
4. กระบวนการให้ค่าขีดความสามารถต่ำกว่าที่ควรจะเป็น ใช่หรือไม่?

ไม่ว่าคำตอบของท่านจะเป็นข้อหนึ่งข้อใดข้างต้นว่า ใช่ ก็ตามมันช่วยให้ท่านได้ทราบว่ถึงเวลาที่จะต้องพัฒนาข้อบกพร่อง โดยอาศัยเทคนิคการวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบแนวโน้มของกระบวนการ (PFMEA) เข้ามาใช้แล้ว



หลักสูตรนี้เป็นอย่างไร

เป็นหลักสูตรที่ถูกออกแบบและพัฒนาโดยผู้เชี่ยวชาญและมีประสบการณ์ ในการประยุกต์ใช้ FMEA มามากกว่า 7 ปี ซึ่งอ้างอิงตามคู่มือ FMEA 3rd

จุดเด่นของหลักสูตรนี้คือ การฝึกปฏิบัติจากการใช้กระบวนการจริงของ ผู้เข้าสัมมนา โดยมีวิทยากรที่มีประสบการณ์ ซึ่งภายหลังจบการสัมมนา ก็สามารถกลับไปใช้งานได้ทันที

ใครบ้างที่ควรเข้าสัมมนา

วิศวกร, ผู้จัดการ, หัวหน้างานที่เกี่ยวข้องกับการประเมินคุณภาพ หรือ ผู้ที่ต้องนำผลด้านคุณภาพไปใช้วิเคราะห์คุณภาพ

ระยะเวลาสัมมนา

2 วัน

รหัสหลักสูตร

QS0401H

บริษัท เกมบะ เอสพีซี แมนเนจเม้นท์ จำกัด

179/51 อ.บางขุนนนท์ แขวงบางขุนนนท์
เขตบางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700

E-mail: Gembasp@ksc.th.com
ทะเบียนการค้า 10354500620
เลขประจำตัว ผู้เสียภาษีอากร 3030581075